

# Permabond®

## F201HV – Godkendt til brintgas

ISO 9001 Certified  
"Our Science ... Your Success"

Permabond® F201HV er et anaerobt klæbemiddel med høj styrke designet til tætning af metalrørsamlinger. Dette specielle produkt indeholder en højteknologisk kerneskal-matrix af gummi, som absorberer vibrationer og stød uden at klæbemidlet revner. Det er ideelt til samlinger i forskellige typer metal,

hvor differentiell udvidelse og sammentrækning kan være et problem,

eller hvor der kan være termisk stød. Dette hærde produkt er

ideelt til brug i VVS-, ventil- og gasdistributionsindustrien. Det er

godkendt til kontakt med gas og varmt vand, ligesom

det er certificeret til brug i brintgassystemer.

KIWA-godkendelsen giver apparatproducenter

mulighed for at bruge denne anaerobe

tætningsmasse sikkert, vel vidende at den er

egnet til brug med gasrør og er fuldstændig

modstandsdygtig over for den lille molekyllære

struktur af H<sub>2</sub>, som er en ekstremt "søgende" gas.



**Brintgas er en ekstremt eksplosiv, energirig, "søgende" gas. Det er afgørende, at rørforbindelser tættes med godkendte materialer såsom F201HV.**

### Permabond® F201HV

#### funktioner, fordele og typiske applikationer

- KIWA-godkendt til kontakt med gas og varmt vand, samt særligt brintcertifikat Inorm KE214
- WRAS-godkendt til vand
- Høj styrke: ideel til husholdningsgasmålere, forhindrer manipulation
- Ideel til brintgasventiler, samlinger og fittings, da højstyrkesamlinger ikke ved et uheld kan løsnes eller skilles ad
- Lodning og svejsning er ikke nødvendigt = sikrere brug
- Hurtig fuld hærkning ved stuetemperatur
- En-komponent, ikke behov for vejning eller blanding af materiale
- Thixotropisk - tillader let dispensering, men drypper ikke af komponenterne
- Fremragende kemisk resistens
- Kan bruges til regulator- og ventiltætning
- Industrielle brændere
- Kedelapplikationer

Ideel til  
limning af:

Legering

Aluminium

Anodiseret  
overflade

Messing

Krom

Kobber

Blødt stål

Rustfrit stål

Tin

Zink

+ mange andre  
materialer

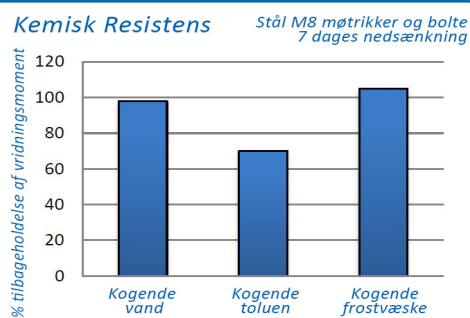


**Permabond®**  
Engineering Adhesives

# Permabond F201HV Produktdata

Følgende tekniske data for Permabond F201HV er alene vejledende og udgør ikke en teknisk specifikation. For fuldstændig teknisk information henvises til det tekniske datablad, som er tilgængeligt på [www.permabond.com](http://www.permabond.com). Et erfarent, verdensomspændende, uddannet distributørnetværk betyder, at uanset hvor i verden du befinder dig, kan Permabond-repræsentanter kontaktes for at assistere dig med dine specifikke applikationer.

	F201HV
Beskrivelse	Anaerobt klæbemiddel med fremragende modstandsdygtighed over for afskalning og stød. En-komponent, hærkning ved stuetemperatur.
Udseende	Brun
Funktioner etc	<ul style="list-style-type: none"> <li>I stand til at modstå termiske spændinger fra limning af uens overflader</li> <li>Hærdetid kan reduceres ved enten at øge temperaturen eller ved brug af Permabond A905 / ASC10 aktivatorer</li> <li>Ideel til gevind eller koncentriske metalliske samlinger</li> <li>God vedhæftning til aluminium og kobberlegeringer</li> <li>Forbedret udmattelseslevetid</li> <li>WRAS-godkendt til (drikke)vand</li> </ul>
Viskositet @ 25°C	2 rpm: 35.000 mPa.s / 20 rpm: 5.000 mPa.s
Max. gap fill	0,3 mm
Max gevindstørrelse	M50
Varmeledningsevne	0,19 W/(m.K)
Termisk udvidelseskoefficient	90 x 10 <sup>-6</sup> mm/ mm/°C
Håndteringsstyrke @23 °C (M10 stål)	15 minutter
Arbejdsstyrke @ 23°C (M10 stål)	1 time
Fuld styrke @ 23°C (M10 stål)	24 timer
Forskydningsstyrke (stålflange og stift)	30 MPa
Vridningsmoment (M10 stål)	Brud: 28 Nm / Styrken af gevindlåsen alene: 30 Nm



**Bemærk: Brintgas er en ekstremt eksplosiv, energirig, "søgende" gas. Det er afgørende, at rørforbindelser tættes med godkendte materialer.**



\*Håndteringstid ved 23°C / 73°F. Kobber og dets legeringer vil få klæbemidlet til at hærde hurtigere, mens oxiderede eller passiverede overflader (som rustfrit stål) vil reducere hærdetiden. For at reducere hærdetiden skal du bruge Permabond-aktivator A905 eller ASC10. Alternativt vil en forøgelse af hærdetemperaturen reducere hærdetiden.



### Autoriseret distributørstempel

Diatom A/S

Avedøreholmen 84

2650 Hvidovre

Denmark

Tel: +45 3677 3600

[www.diatom.dk](http://www.diatom.dk) / [info@diatom.dk](mailto:info@diatom.dk)



[www.permabond.co.uk](http://www.permabond.co.uk)

[www.permabond.com](http://www.permabond.com)

• US Helpline - 800-640-7599

• UK - 0800 975 9800

• Asia + 86 21 5773 4913

• General Enquiries +44(0)1962 711661

• Deutschland 0800 101 3177

• France 0805 111 388

[info.europe@permabond.com](mailto:info.europe@permabond.com)

[info.americas@permabond.com](mailto:info.americas@permabond.com)

[info.asia@permabond.com](mailto:info.asia@permabond.com)



Wessex Business Park

Wessex Way

Colden Common

Winchester

Hampshire

SO21 1WP

United Kingdom

De givne oplysninger og anbefalingerne heri er baseret på vores erfaring og menes at være nøjagtige. Ingen garanti eller ansvar for deres nøjagtighed kan dog gives eller accepteres, og ingen erklæring heri skal behandles som en repræsentation eller garanti. I alle tilfælde opfordrer og anbefaler vi, at købere, før de bruger et produkt, foretager deres egne tests for til deres egen tilfredshed at bestemme dets egnethed til deres særlige formål under deres egne driftsforhold. Se altid det aktuelle produkttekniske datablad for den seneste og nøjagtige tekniske information.

2022-F201HV Flyer - DA 2023